

TEHNIČKI LIST 14.03.06-SRL



JUBIN Temeljna za metal

Antikorozivni temeljni premaz za metal

1. Opis i upotreba

JUBIN Temeljna za metal je alkidni prajmer na bazi rastvarača. Koristi se za zaščito gvožđa i čelika od atmosferskih uticaja. Koristan je za zaščito okvira prozora i vrata, ograda, čeličnih konstrukcija itd. Može se koristiti u enterijeru i exterijsu građevinskih objekata. Proizvod je dobro pokrivan, poboljšava prijanjanje završnog premaza na metal, savršeno se razliva i ima dugo otvoreno vreme, što omogućava ispravljanje grešaka. Prilikom prvog ili obnavljajućeg bojenja čeličnih ili gvozdених elemenata spoljašnje ili unutrašnje konstrukcije objekata upotrebljava se u sistemu sa završnim premazom JUBIN Email.

2. Nijanse

- Osnovne boje: siva i crvena

3. Tehnički podaci

Pakovanje	900 g
Gustina	~
Sadržaj lako isparivih organskih materija (VOC)	500 g/l
Zahtev EU VOC - kategorija	A/i<
Razređenje - zapreminsko	0 %
Razređivanje za nanos prskanjem	0 %
Vreme sušenja	Suvo na dodir
T = +20 °C, relativna vlažnost vazduha = 65 %	Primereno za dalju obradu
Izdašnost	8- 10 m ² /l
Preporučeni broj slojeva	1
Viskozitet	110 – 150"

Elastičnost (DIN 53156)	4mm
Tvrdoća (König)	Min. 20"
	40µm

4. Uslovi ugradnje

Temperatura vazduha ne treba da bude niža od +10 °C i ne viša od +30 °C, relativna vlažnost vazduha ne viša od 80 %. Temperatura podloge treba da bude viša od temperatura tačke rose, ali ni u kom slučaju niža od +10 °C. Fasadne površine zaštititi zavesama od direktnog dejstva sunčeve svetlosti, vetra, padavina, ali i sa zaštitom ne raditi u slučajevima kada pada kiša, kada je prisutna magla ili jak vetar (≥ 30 km/h).

5. Priprema podloge

Koroziju ukloniti mehanički (ručno ili mašinski) žičanom četkom ili brusnim papirom granulacije P-080, P-100 ili P-120. Pre odmašćivanja potrebno je obrisati rđu (mašinski pneumatskim pištoljem ili ručno četkom). Posebnu pažnju treba obratiti na duboka udubljenja, koji su nastali dugotrajnim rđanjem. Masti i druge nečistoće se uklanjaju alkoholom, acetonom, nitro razređivačem ili drugim sredstvom za odmašćivanje. Za jako masne površine, proces odmašćivanja se ponavlja nekoliko puta.

Nakon odmašćivanja, obrisati sve površine suvom pamučnom krpom (na krpi ne sme ostati prljavština nakon brisanja). Podloga, pre nanošenja prajmera, mora biti suva i čista, bez prašine i drugih neprijanjajućih ili slabo vezanih čestica.

Ako se rđa uklanja hemijskim sredstvima na bazi kiseline (fosforne), površina se mora očistiti nakon upotrebe hemijskog sredstva, dobro oprati vodom, osušiti i tek onda naneti prajmer.

Restauracija starih premaza:

Ukloniti stare premaze, ako je podloga dobro vezana, jednostavno ih istrljati tvrdom žičanom četkom ili finom šmirglom (brusni papir br. 180 - 320).

6. Priprema premaza

JUBIN Temeljna za metal dobro promešati pre upotrebe i po potrebi razblažiti do % JUBIN Cleaner-om. PAŽNJA! Pokrivenost boje se razređenjem smanjuje!

7. Nanošenje premaza

JUBIN Temeljna za metal se nanosi u jednom sloju na suhu i čistu površinu četkom, finim penastim valjkom ("flok" valjak) ili prskanjem. Prilikom prskanja potrebno je naneti najmanje mikrona u jednom sloju mokrog filma. Debljina mokrog filma se proverava češljem, nekoliko puta tokom nanošenja. Nanošenje premaza u debelom sloju izaziva topljenje, kapanje, slabije prijanjanje na podlogu i sporije sušenje, eventualne kapljice odmah razmazati da se ne osuše.

8. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport na temperaturama od +5°C do +25°C, zaštićeno od direktnog dejstva sunčeve svetlosti, izvan domašaja dece.

Trajnost pri skladištenju u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: 36 meseci.

9. Ostale informacije

Tehnička uputstva su izrađena na osnovu naših iskustava, i služe kao smernica za postizanja optimalnih karakteristika materijala. Ne preuzimamo odgovornost za štetu izazvanu pogrešnim izborom materijala, nepravilnom upotrebom ili aplikacijom. Takođe, JUB ne snosi odgovornost ukoliko je podloga za aplikaciju naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili predstavlja materijale neodgovarajućeg kvaliteta drugih proizvođača. U slučaju primene naših proizvoda na podloge sa starim premazima ili prethodno pripremljene podloge koristeći materijale drugih proizvođača, obavezno je pre početka radova materijal testirati na probnim poljima za sve planirane namene, a u skladu sa tehničkim uputstvima.

Mere bezbednosti: Slediti uputstva na bezbednosnom listu proizvoda.

Nijansa može da odstupa u odnosu na ton kartu ili od potvrđenog uzorka u skladu sa internim standardima. Za

kontrolu je merodavan pravilno osušen nanos premaza na test podlogu koji se čuva u TRC JUB d.o.o. Razlika u nijansi koja je uzrokovana neodgovarajućim radnim uslovima, pripreme premaza koja nije u skladu sa uputstvima datim u tehničkom listu, nanosa na neodgovarajuće pripremljenu podlogu, na vlažnu ili nedovoljno suhu podlogu, ne može biti predmet reklamacije.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamenjuje sva predhodna izdanja, zadržavamo pravo mogućih kasnijih izmena i dopuna.

Oznaka i datum izdavanja: JTM -SRB-01/25, 08.03.2025